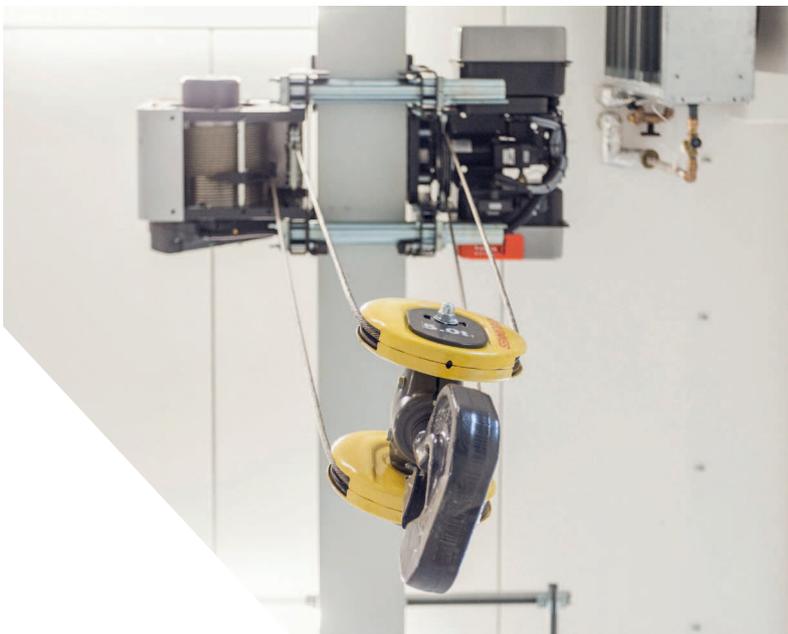
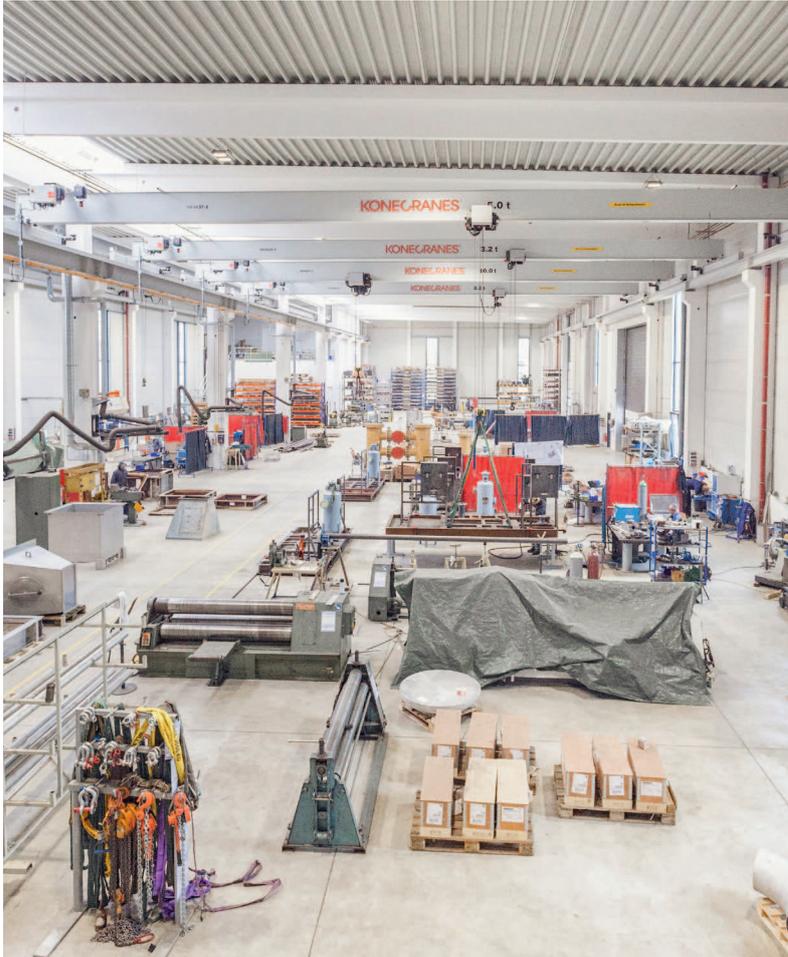


**INDUSTRIEKRANE**  
KRAFTWERBSKRANE  
HAFENKRANE  
SCHWERLASTSTAPLER  
**SERVICE**  
MACHINE TOOL SERVICE

**KONECRANES**<sup>®</sup>  
Lifting Businesses<sup>™</sup>

## Referenz KLEWE GMBH



Konecranes hat für die neuen Produktionsstätten der Kliewe GmbH insgesamt acht CXTS NEO Krane konzipiert samt CARE-Wartungsprogramm.

### Kliewe GmbH im Profil

Die Kliewe GmbH ist eines der führenden deutschen Unternehmen im industriellen Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau. Am Hamburger Hauptsitz realisieren über 200 Mitarbeiter Kundenlösungen für Lagerung, Herstellung, Transport und Temperieren von Medien. Das Branchenspektrum reicht von Chemie und Energie über Pharma und Kosmetik bis hin zur Luftfahrt.

### Ausgangssituation

Kliewe hat in Hamburg einen neuen Hauptsitz mit Produktionsflächen von mehr als 2.300 Quadratmetern gebaut einschließlich einer eigenen Halle für Schwarzstahlverarbeitung. Als zukunftsorientiertes Unternehmen setzt Kliewe auf Effizienz sowie modernste Technologie und benötigt deshalb Krananlagen auf Top-Niveau.

### Anforderungen

Der Anspruch von Kliewe an das neue Produktionswerk ist hoch. Alle Prozesse inklusive der Hebe- und Transporttechnik, etwa für Montage-, Schweiß- und Verladearbeiten der Leitungen, sollen optimiert werden. Die Produktivität sowie die Sicherheit der Transportbewegungen sollen erheblich gesteigert und die Krananlagen auch digital überwacht werden.

### Konzept

Konecranes berät Kliewe bereits beim Bau der neuen Produktionshallen. Um die hohen Anforderungen zu bedienen, konzipiert Konecranes acht CXTS NEO Einträgerbrückenkrane. Die sechs CXTS NEO Krane der ersten Produktionshalle haben eine Tragkraft von 3,2 bis zu 10 Tonnen bei Spannweiten von 9,05 und 18,90 Metern. Die beiden CXTS NEO Krane für die zweite Halle zur Schwarzstahl-Verarbeitung haben je 5 Tonnen Tragkraft und 9,50 Meter Spannweite.

### Lösung

Alle CXTS NEO Krane verfügen über State-of-the-Art-Technologie. So ist ihre MiniJoystick Funkfernsteuerung mit nur einer Hand bedienbar. Der ASR-Hubumrichter passt die Hubgeschwindigkeit automatisch der aktuellen Last des Seilzugs an und erhöht damit Bedienkomfort, Produktivität und Lebensdauer der Krananlage bei reduziertem Energieverbrauch. TRUCONNECT Remote Service erfasst über Mobilfunk die Betriebsdaten des Krans und liefert sie online abrufbar. Die Energiekette schützt alle Kabel vom Schaltkasten zum Hubwerk.



### Kundennutzen

Mit den acht CXTS NEO Kranen ist die Produktion von Anlagen- und Rohrleitungen samt dem Verladen der Rohrnetze sowie der Stahl-, Metall-, Blech- und Sonderkonstruktionen auf Lkws jetzt sicherer, präziser und schneller. Dank der MiniJoystick-Fernbedienung können lange Rohrleitungen nun von nur einem Mitarbeiter fixiert und transportiert werden. TRUCONNECT Remote Service ermöglicht digitale Datenferndiagnose, präventive Wartung und damit eine hohe Verfügbarkeit der Krananlagen.

### Und was sagt die Kliewe GmbH?

„Die Beratung von Konecranes war wirklich hervorragend, genauso wie die anschließende Installation der Krananlagen in unseren Produktionshallen. Unsere Erfahrungen mit den CXTS NEO Kranen sowohl in der großen Produktionshalle als auch in der zweiten neueren Halle sind sehr gut. Wir sind so zufrieden, dass wir uns bei der Wartung der Krane deshalb auch für das CARE-Vollwartungspaket von Konecranes entschieden haben. Damit erhalten wir langfristig den kompletten Service und sind bestens für die Zukunft gerüstet.“

### Thomas Kliewe

Geschäftsführer  
Kliewe GmbH  
Tel. +49 40 55 58 68-0



### Kliewe GmbH

Flagentwiel 42  
22457 Hamburg  
Tel. +49 40 55 58 68-0  
[www.kliewe.de](http://www.kliewe.de)

### Konecranes – Lifting Businesses<sup>™</sup>

Konecranes zählt zu den weltweit führenden Kran- und Hebezeugherstellern. In den Geschäftsbereichen Service und Equipment entwickeln wir Lösungen, die Lasten heben – und die Produktivität unserer Kunden steigern. Wir konzipieren und produzieren Krananlagen und bieten Serviceleistungen für Kran- und Werkzeugmaschinen aller Hersteller.

Für Konecranes mit Hauptsitz in Finnland sind weltweit 18.000 Mitarbeiter an 600 Standorten in 50 Ländern im Einsatz. Wir kombinieren globale Erfahrung mit lokaler Sachkenntnis. Zu unseren Kunden zählen die Produktions- und Prozessindustrie, Werften sowie Häfen und Frachtterminals. Sie alle profitieren von unserem Anspruch: „Lifting Businesses!“

### Konecranes GmbH

Robert-Bosch-Straße 18  
63303 Dreieich  
Tel. +49 6103 7333-0  
Fax +49 6103 7333-115  
[info.germany@konecranes.com](mailto:info.germany@konecranes.com)  
[www.konecranes.de](http://www.konecranes.de)